



ISTITUTO NAZIONALE DI ASTROFISICA
OSSERVATORIO ASTROFISICO DI ARCETRI

L.GO E. FERMI, 5, 50125 – FIRENZE
TEL. +39-055-27521; FAX: +39-055-220039
C.F: 97220210583 P.IVA: 06895721006
pec: inafoaarcetri@pcert.postecert.it

Decreto n. 109
Anno 2019

IL DIRETTORE

- VISTO il Decreto Legislativo n. 213 del 31 dicembre 2009;
VISTO lo Statuto dell'INAF, adottato dal Consiglio di Amministrazione con Delibera n. 42 del 25 maggio 2018, ed entrato in vigore il 24 settembre 2018;
VISTO l'art. 22 della Legge 240/2010 e successive modificazioni e integrazioni;
VISTO il disciplinare INAF degli assegni di ricerca, approvato dal CDA con delibera 44/2011 del 22 giugno 2011 ed entrato in vigore il 1 Luglio 2011 e successive modifiche e integrazioni;
VISTE le linee guida per il conferimento degli assegni di ricerca, approvate dal CDA nella seduta del CdA del 29 gennaio 2019;
VISTO il DD n. 94 del 23 ottobre 2019 relativo all'emanazione del bando per il conferimento di un assegno di ricerca dal titolo: ***"Magnetic fields, cosmic rays, and atomic gas in the Milky Way and in nearby galaxies"***;
VISTO il verbale redatto dalla Commissione esaminatrice nominata con DD. n. 107 del 18 novembre 2019;
VERIFICATA la regolarità formale degli atti;

DECRETA

- Art. 1 - Sono approvati gli atti del concorso per il conferimento di un assegno di ricerca: ***"Magnetic fields, cosmic rays, and atomic gas in the Milky Way and in nearby galaxies"***, indetto con DD n. 94 del 23 ottobre 2019.

E' approvata la seguente graduatoria:

Candidato	Totale Max 70 punti
1- Padovani Marco	60

- Art. 2 - Sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti, è dichiarato vincitore della selezione per l'assegno di ricerca di cui sopra, il Dott. Marco Padovani, nato a Pescia (PT) il 7 giugno 1977.

Firenze, 19 novembre 2019

Dott.ssa Maria Sofia Randich