

ISTITUTO NAZIONALE DI ASTROFISICA OSSERVATORIO ASTROFISICO DI ARCETRI

L.GO E. FERMI, 5, 50125 – FIRENZE TEL. +39-055-27521; FAX: +39-055-220039 E-MAIL: <u>arcetri@arcetri.inaf.it</u>

PEC: inafoaarcetri@pcert.postecert.it C.F./P.IVA: 97220210583



Realizzazione di un Criostato per il ricevitore C-Low di SRT

OFFERTA ECONOMICA

A seguito della manifestazioni di interesse espressa in relazione alla Realizzazione di un Criostato per il
ricevitore C-Low del Sardinia Radio Telescope, che l'Istituto Nazionale di Astrofisica - Osservatorio
Astrofisico di Arcetri ha pubblicato sul proprio sito istituzionale e presa visione dei disegni tecnici, aggregati
nel file 201904_RX_05_000_000_000_Rev_0_Fornitura_dewar_C_low.pdf , che costituiscono la parte
sostanziale del capitolato tecnico.

sostanziale del capitolato tecnico,
Il sottoscritto
nato aII
in qualità di Rappresentante legale dell'impresa
DICHIARA
di presentare la seguente offerta economica per la fornitura del criostato:
IMPORTO COMPLESSIVO: €
Tale offerta è comprensiva di Assemblaggio, Spedizione e Consegna presso la Stazione Appaltante : Istituto Nazionale di Astrofisica – Osservatorio Astrofisico di Arcetri Largo Enrico Fermi, 5 – 50125 - Firenze Att.: Renzo Nesti (tel. 055/2752218, email: renzo.nesti@inaf.it).
La consegna avverrà entro mesi ndalla data di ricevimento ordine. Il sottoscritto prende atto che: 1. Le opere prevedono operazioni critiche di saldatura che devono essere eseguite da personale possesso di relativa certificazione ed eseguite in conformità a quanto richiesto nei disegni tecnici. 2. La tenuta a vuoto del criostato, una volta assemblato, è un prerequisito richiesto dalla stazion appaltante che il fornitore deve garantire, o certificare tramite una prova sperimentale. Il sottoscritto prende inoltre atto che la Stazione Appaltante, a seguito della consegna del criostat assemblato, eseguirà presso i propri laboratori le operazioni di collaudo termo-meccanico per il cui esit positivo è necessario: a) Avere eseguito a specifica le parti meccaniche, dettagliate nei disegni tecnici; b) Avere eseguito a regola d'arte le operazioni di saldatura; c) Avere esito positivo nel test di tenuta a vuoto. A seguito di esito negativo del collaudo termo-meccanico ed in caso di difetti nelle procedure di cui precedenti punti a) e b), oppure in caso di non conformità rispetto al punto c), l'impresa è tenuta a intervenire a sue spese nella correzione dei difetti riscontrati. In caso di collaudo con esito negativo per cui non si riscontrino i difetti procedurali a), b) e o precedentemente richiamati, oppure a seguito di esito positivo del collaudo, la Stazione Appaltante riteri valida la fornitura ed avvierà la procedura di pagamento. Si allega il Questionario Informativo Fornitore.
DATAFIRMA